

## EXIGENCES EN MATIÈRE D'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE DU PROGRAMME EFFIWELDING

Type d'appareil	Efficacité minimale de la source d'alimentation électrique	Consommation maximale d'électricité en mode «à vide»
Postes à souder fonctionnant avec des sources d'alimentation à courant de sortie continu triphasé (CC)	86%	49 W
Postes à souder fonctionnant avec des sources d'alimentation à courant de sortie continu monophasé (CC)	81%	49 W
Matériel de soudage fonctionnant avec des sources d'alimentation à courant de sortie alternatif monophasé et triphasé	81%	49 W

Avec le soutien du programme d'encouragement ProKilowatt, mené sous la direction de l'Office fédéral de l'énergie